

Kunde _____ KundenNr. _ _ _ _

Siebmaschine | Fabrikat | Nr. _____

Siebgut | Korngröße ____ - ____ mm Feuchtigkeit ____ , ____ %

Material _____

falztype

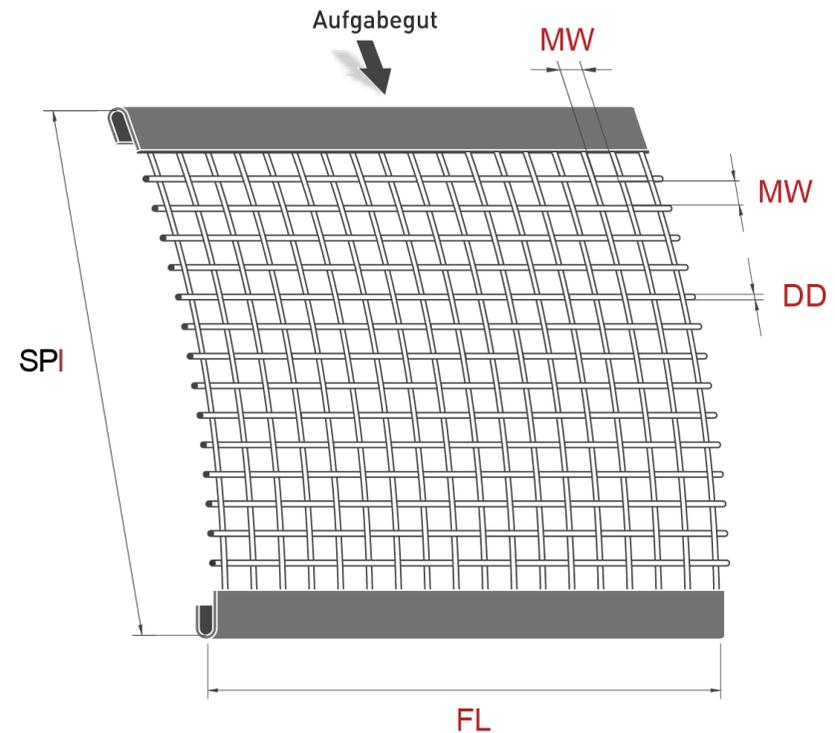
U



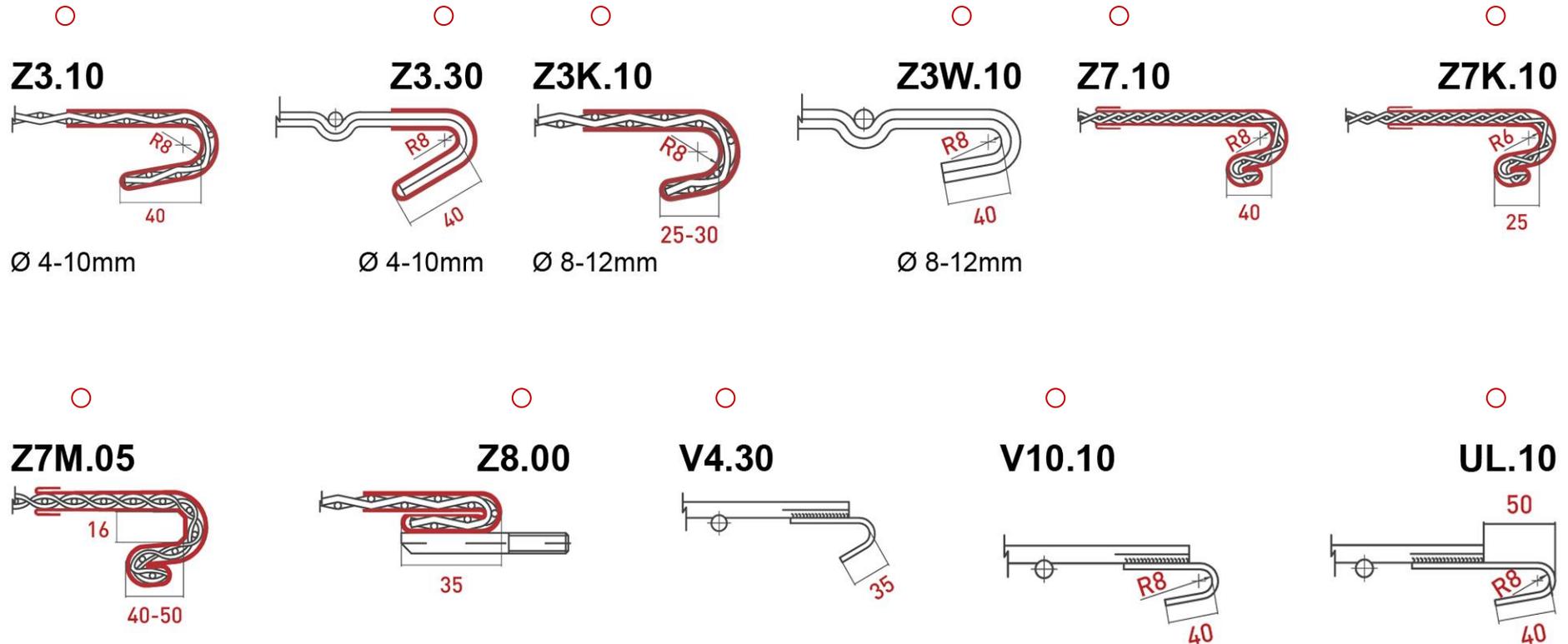
UIS



UIS2



falzart



gewünschtes bitte ankreuzen



industriesieb 1

 Anzahl Stück

 Art.

 Qualität FederStahl DIN 17223 A FederEdel Stahl roF -EdelStahl PU | GU

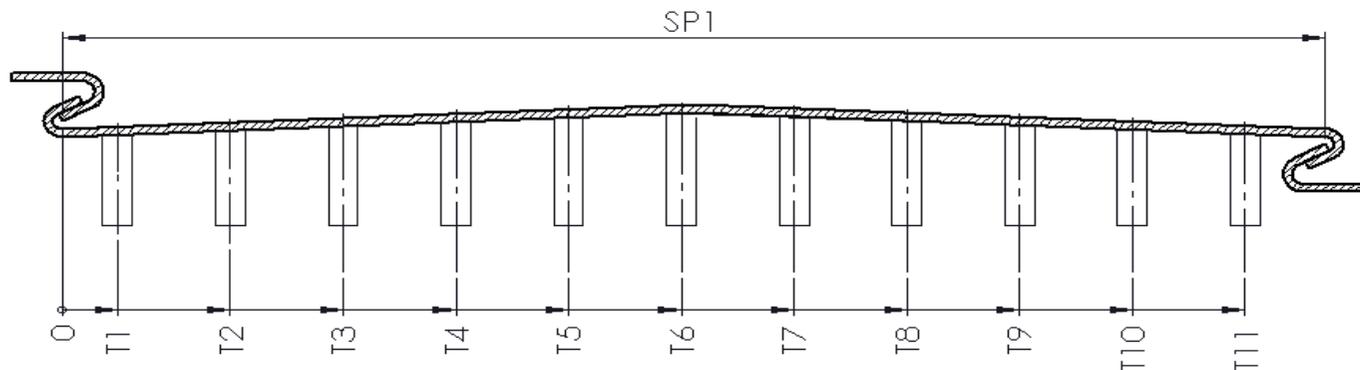
 SPannkante Innen SPI mm FalzLänge FL mm

 FalzLänge FL mm

 MaschenWeite QW > RW > mm

 DrahtDurchmesser DD mm

Maße in mm	
T 1	
T 2	
T 3	
T 4	
T 5	
T 6	
T 7	
T 8	
T 9	
T 10	
T 11	


ACHTUNG > alle Maße vom Nullpunkt ausgehen gemessen!


industriesieb 2

 Anzahl Stück

 Art.

 Qualität FederStahl DIN 17223 A FederEdel Stahl roF -EdelStahl PU | GU

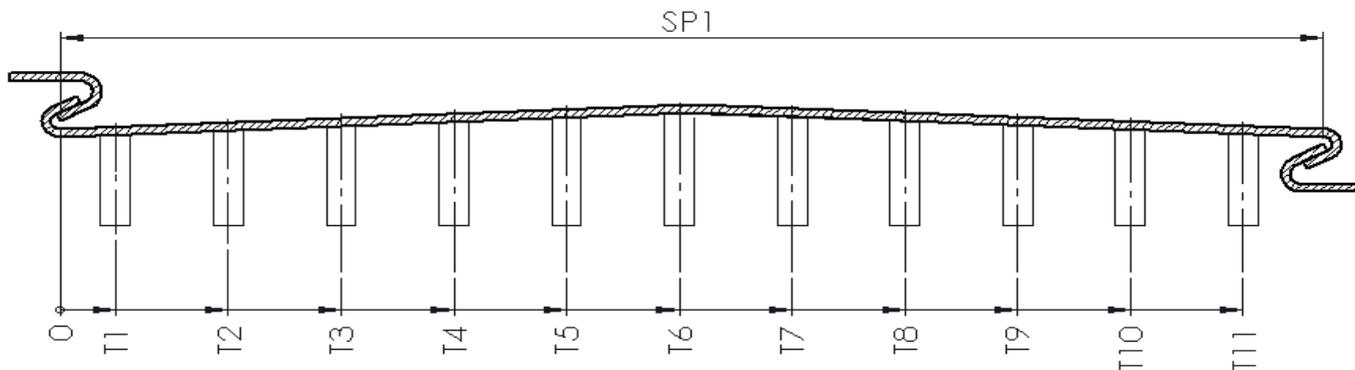
 SPannkante Innen SPI mm FalzLänge FL mm

 FalzLänge FL mm

 MaschenWeite QW > RW > mm

 DrahtDurchmesser DD mm

Maße in mm	
T 1	
T 2	
T 3	
T 4	
T 5	
T 6	
T 7	
T 8	
T 9	
T 10	
T 11	


ACHTUNG > alle Maße vom Nullpunkt ausgehen gemessen!
