

Kunde _____

KundenNr. _____

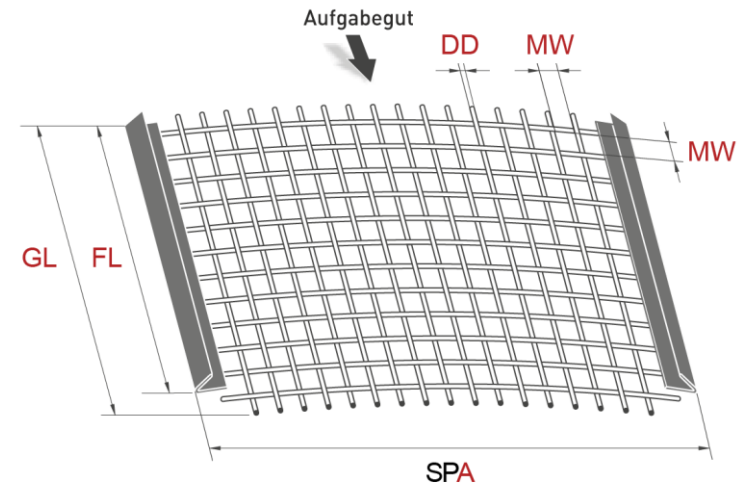
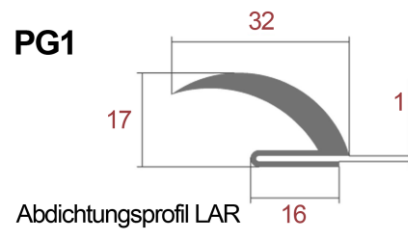
Siebmaschine | Fabrikat | Nr. _____

Siebgut | Korngröße _____ - _____ mm

Feuchtigkeit _____, _____ %

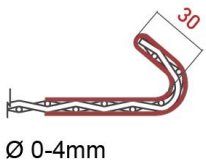
Material _____

falztype

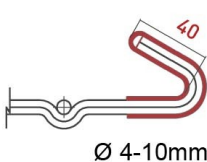


falzart

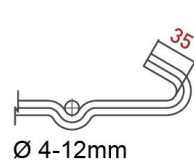
Z1.30|40



Z1.30|40



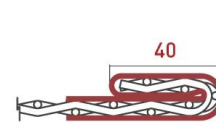
Z1W.30



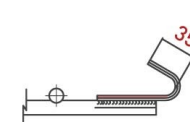
Z2.30



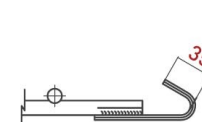
Z5.00



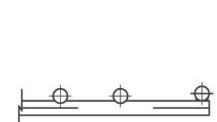
Z1.30



V2.30



V9.00



gewünschtes bitte ankreuzen



industriesieb 1

Anzahl Stück

Art.

Qualität FederStahl DIN 17223 A

FederEdel Stahl

PU | GU

Feder Edel Stahl

roF -EdelStahl

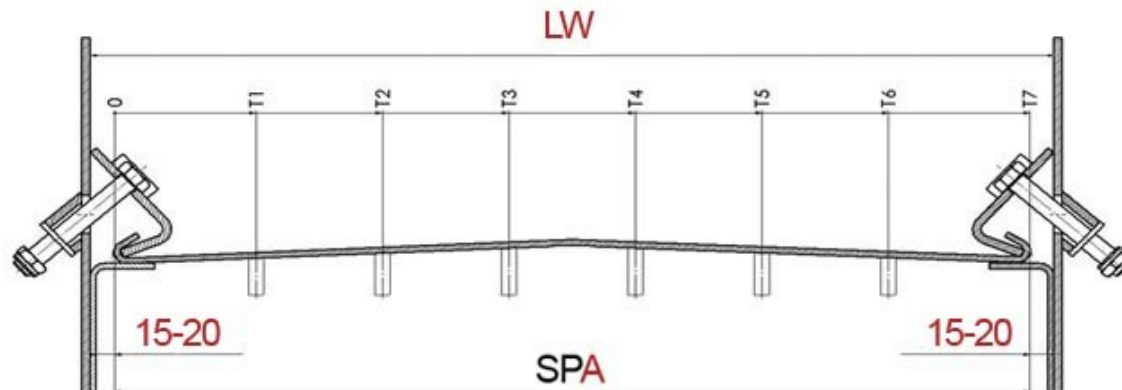
SPannkante Außen SPA mm

FalzLänge FL mm

MaschenWeite QW mm RW

DrahtDurchmesser DD mm

Maße in mm	
T 1	
T 2	
T 3	
T 4	
T 5	
T 6	
T 7	
T 8	
T 9	
T 10	



ACHTUNG > alle Maße vom Nullpunkt ausgehen gemessen!



industriesieb 2

Anzahl Stück

Art.

Qualität FederStahl DIN 17223 A FederEdel Stahl PU | GU

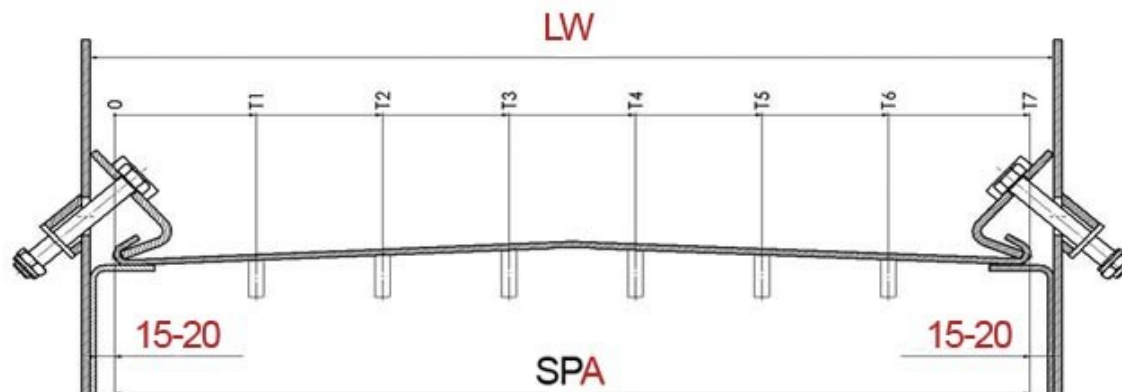
Feder Edel Stahl roF -EdelStahl

SPannkante Außen **SPA** mm FalzLänge **FL** mm

MaschenWeite **QW** mm **RW**

DrahtDurchmesser **DD** mm

Maße in mm	
T 1	
T 2	
T 3	
T 4	
T 5	
T 6	
T 7	
T 8	
T 9	
T 10	



ACHTUNG > alle Maße vom Nullpunkt ausgehen gemessen!

