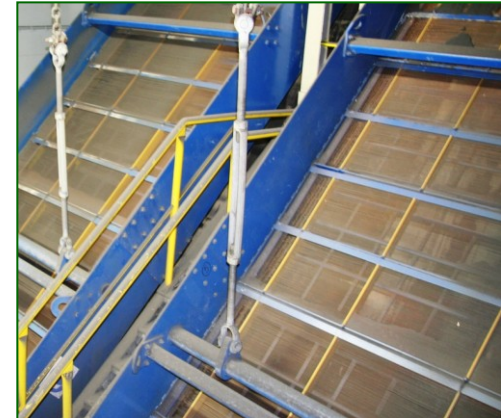
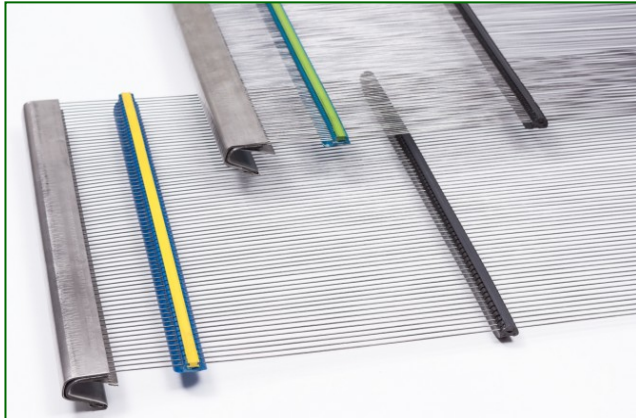


saitensiebe

mit glatten Längsdrähten



- sehr guter Selbstreinigungseffekt durch unabhängige Schwingung der eigenen hoch verschleißfesten Siebdrähte **SPI**
- diese Bauart gewährleistet die größte offene **Wirk-Siebfläche** | Siebfläche ...
- enorm verschleißfeste Traversen-Auflagen aus **GU** oder **PU** erhöhen wesentlich die Standzeiten
- **Maschenweiten MW** von 1,2 bis 55,0mm
- **DrahtDurchmesser DD** von 0,8 bis 8,0mm
- **Werkstoff** Feder- | Edelstahl oder säurebeständigen Stahl

Anwendung Siebung von schwer siebbarem Material mit einer hohen Feuchtigkeit und entsprechend geringer Körnigkeit; **saitensiebe** charakterisieren sich durch den höchsten Faktor > der **Wirkungsfläche** bzw. Siebfläche

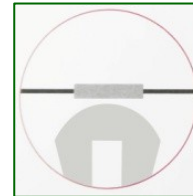
Nur gerade Drähte, nebeneinandergereiht und mit eingeschmolzenem **PU** auf Position gehalten; Daraus ergibt sich Spalt, dessen Länge vom Abstand der Querbindungen bestimmt wird. **NICHT** für plattiges und spießiges Aufgabematerial.

Querverbinder folgende Ausführungen sind möglich:

Type PU - aus PU | GU - **NICHT** verschiebbar -

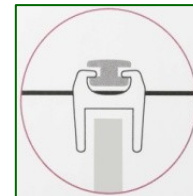
- zur Montage auf Querstützen bei Siebmaschinen mit Traversenschutz-Profil - Verschleißschutz;

Bei Bestellung ist eine exakte Angabe der Abstände zu den einzelnen Querverbindern - Querstützen - notwendig;



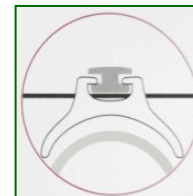
Type S - aus PU | GU verschiebbar am Längs Draht

- zur Befestigung auf Sieben mit Querstützen aus waagerechten Flacheisen;



Type R - aus PU | GU verschiebbar am Längs Draht

- zur Befestigung bei Sieben mit Querstützen aus einem Rohr;



Bei den **Typen S** und **R** reicht die Type und Anzahl der Querverbinder.

- > die Anpassung erfolgt bei der Montage;

Bei einem **Draht**Durchmesser bis 2,0mm ▶ **PU** Querverbinder jedoch bei einem **DD** > 2,0mm sind diese aus ▶ **GU** Gummi gefertigt;

MW	DD
2	0,8
2	1
2	1,2
2,5	1
2,5	1,2
2,5	1,4
2,5	1,6
2,5	1,8
2,8	1,4
2,8	1,6
2,8	1,8
3	0,8
3	1
3	1,4
3	1,6
3	1,8
3	2
3,2	1,6
3,2	1,8
3,2	2
3,5	1,4
3,5	1,6
3,5	2
3,6	1,2
3,8	1,6
3,8	1,8
3,8	2
4	1,2
4	1,4

MW	DD
4	1,6
4	1,8
4	2
4	2,5
4,2	1,6
4,2	2
4,5	1,4
4,5	1,6
4,5	2
4,7	1,4
4,7	1,8
5	1,2
5	1,4
5	2
5	2,2
5	2,5
5,5	1,4
5,5	2
5,5	2,5
6	1,2
6	1,4
6	1,6
6	2
6	2,2
6	2,5
6,5	1,4
6,5	2
7	1,4
7	1,8

MW	DD
7	2
7	2,2
7,0	2,5
7,5	1,4
7,5	2
7,5	2,5
8	1,4
8	1,6
8	2
8	2,5
8	3
8,5	1,2
8,5	1,4
8,5	2
8,5	2,5
8,5	3
9	1,2
9	2
9	2,5
9	3
9,5	2
9,5	2,5
9,5	3
10	2
10	2,5
10	3
10,5	2,5
11	3
12	3

... wir haben die Richtige Masche

